

TEA 系列 无铅热风回流焊机

TEA Series Lead-Free Hot Air Reflow Oven



产品描述

Product Description

★ 导轨系统

- 导轨采用特殊硬化处理, 坚固耐用;
- 采用不锈钢单排挡边链条, 实用可靠。

★ Rail Conveyor System

- Rail adopts special hardening treatment, more rigid and extend the service life;
- Conveyor chain adopts stainless single flanged chain, more stable conveying.



单导轨系统
Rail Conveyor System

★ 双导轨系统

- 双导轨运输系统, 有效提高生产效率, 节约能耗及生产成本;
- 加强主吊臂确保导轨横向不变形, 杜绝卡板及掉板现象发生。

★ Dual-Rail Conveyor System

- The dual-rail system can enhance productivity, reduce consumption and save costs;
- Reinforced main hanging bracket to avoid rail deformation and board jamming.



双导轨系统
Dual-Rail Conveyor System

- 机器上95%的材料可以循环再用;
- 炉膛多层保温, 专利溢温收集设计, 使得炉体对环境温度的影响最小化;
- 免工具式松香回收系统, 保养简便快捷。
- 95% material of reflow oven can be recycled;
- The patented optimized structure design can minimize the influence of the chamber to environmental temperature;
- The automatic flux collection system is easy for maintenance.

设备参数

Specification

设备型号	Model No.	TEA-800	TEA-1000	TEA-800D	TEA-1000D
详细描述	Specification				
加热区长度	Heated Length	3110mm	3890mm	3110mm	3890mm
外形尺寸	Dimensions (L×W×H)	5220 x 1430 x 1530mm	6000 x 1430 x 1530mm	5220 x 1660 x 1530mm	6000 x 1660 x 1530mm
净重	Net Weight	Approx.2250kg	Approx. 2600KG	Approx.2600KG	Approx. 2950KG
排风量	Exhaust Volume	10m³/min×2 通道 10m3/min×2 Ducts			
电源	Supply Power	AC; 380V 3Φ5w 50/60HZ;(Option: 220V 50/60HZ)			
功率	Power	启动 Starting: 30KW 工作 Operating: 9KW	启动 Starting: 36KW 工作 Operating: 10KW	启动 Starting: 32KW 工作 Operating: 10KW	启动 Starting: 38KW 工作 Operating: 11KW
升温时间	Heat up Time	Approx. 25min		Approx. 30min	
温度范围	Temp. Range	室温 Room temperature -300°C			
PCB最大宽度	Max. Width of PCB	400mm (Option: 450mm)		270mm×2 (单通道 Single Rail 50-490mm)	
部品高度	PCB Top Height	板上 30mm/ 板下 25mm Top 30mm/Bottom 25mm			
运输方向	Conveyor Direction	左向右 (可选 : 右向左) Left to Right (Option:Right to Left)			
导轨固定方式	Fixed Rail Side	前端固定 (Option: 后端固定) Front Rail Fixed (Option:Rear Rail Fixed)		双轨1,4 固定(可选:1,3固定) 1st & 4rd Rails Fixed (Option:1st&3th Rails Fixed)	
导轨距地面高度	Conveyor Height	900±20 mm			
运输速度	Conveyor Speed Range	300-2000mm/min			
参数存储	Data Storage	可存多种生产设置参数与状况		Various parameters and storable	
异常报警	Abnormal Alarm	超高或超低温报警, 声、光两种方式		Abnormal Temp. (Over/under-heat.) Sound & Light Alarm	
设备配置	Device Layout				
加热区数量	NO.of heating zones	上8\下8 Top 8, Bottom 8	上10\下10 Top 10, Bottom 10	上8\下8 Top 8, Bottom 8	上10\下10 Top 10, Bottom 10
冷却区数量	NO.of cooling zones	上2冷却区 Top 2 Cooling Zones			
控制系统	Control System	WIN10+ 商用电脑 +PLC WIN10+Computer+PLC			
温控方式	Temp. Control Method	PID+SSR			
温度测试线	Thermocouple Wire	4 条 4 wires			
运输系统	Conveyor System	单导轨 + 网带运输 Single Rail+ Mesh		双导轨 + 网带运输 Dual-Rail + Mesh	
运输控制方式	Conveyor Control Mode	变频器 + 进口运输马达 Inverter+Import Conveyor Motor			
链条结构	Chain Structure	不锈钢单排挡边链条, 防卡板式 Single side link avoid block			
导轨调宽	Width Adjustment	导轨电动调宽 Electric adjustable			
上盖启动	Cover Open	上盖电动开启, 方便炉内清洁 Electric open for easy maintenance.			
UPS电源	UPS Power	备用电源 Backup power supply to ensure PCB production finish normally.			
冷却方式	Cooling System	强制风冷 Forced Air Cooling			

备注: 参数若有更改, 恕不另行通知! The above contents are subject to change without further notice!